



## **Kassenbericht für das Jahr 2023**

Abschrift Erstellungsbericht des Jahresabschluss zum 31. Dezember 2023 des Verbandes der Gartenbauvereine Saarland / Rheinland-Pfalz e.V.

Die Geschäftsführung des Verbandes der Gartenbauvereine Saarland / Rheinland-Pfalz e.V., Schmelz - im Folgenden auch kurz „Verein“ genannt - beauftragte uns den Jahresabschluss zum 31. Dezember 2023 zu erstellen. Diesen Auftrag zur Erstellung ohne Beurteilungen haben wir im Februar 2024 in unseren Geschäftsräumen in St. Ingbert durchgeführt.

Der uns erteilte Auftrag zur Erstellung des Jahresabschlusses umfasste alle Tätigkeiten, die erforderlich waren, um auf der Grundlage der Buchführung und der Inventur sowie der eingeholten Auskünfte zu Ansatz-, Ausweis- und Bewertungsfragen und der Vorgaben zu den anzuwendenden Bilanzierungs- und Bewertungsmethoden unter Vornahme der Abschlussbuchungen den Jahresabschluss, bestehend aus Bilanz und Gewinn- und Verlustrechnung zu erstellen.

Die Erstellung des Jahresabschlusses erfolgte unter Beachtung der gesetzlichen Vorschriften des Steuerrechts und der Grundsätze ordnungsmäßiger Buchführung.

Im Rahmen des erteilten Auftrages haben wir die gesetzlichen Vorschriften für die Aufstellung von Jahresabschlüssen sowie die Grundsätze ordnungsgemäßer Buchführung beachtet. Die Beachtung anderer gesetzlicher Vorschriften sowie die Aufdeckung und Aufklärung von Straftaten und außerhalb der Rechnungslegung begangener Ordnungswidrigkeiten waren nicht Gegenstand unseres Auftrags.

Als Erstellungsunterlagen dienten die Buchhaltungsunterlagen, die vollständigen Belege, Kontoauszüge der Kreditinstitute sowie auszugsweise das notwendige Akten- und Schriftgut des Vereins.

Alle erbetenen Auskünfte, Aufklärungen und Nachweise wurden von der Geschäftsführung und von den zur Auskunft benannten Mitarbeitern bereitwillig erbracht.

Ergänzend hat die Geschäftsführung in der berufsüblichen Vollständigkeitserklärung, die keinen Ersatz für Erstellungshandlungen darstellt, uns schriftlich bestätigt, dass in Buchführung und Jahresabschluss alle bilanzierungspflichtigen Vermögenswerte, Verpflichtungen, Wagnisse und Abgrenzungen berücksichtigt, sämtliche Aufwendungen und Erträge enthalten, alle erforderlichen Angaben gemacht und alle bestehenden Haftungsverhältnisse bekannt gegeben worden sind.

Art, Umfang und Ergebnis der während unserer Auftragsdurchführung im Einzelnen vorgenommenen Erstellungshandlungen sind, soweit sie nicht in diesem Erstellungsbericht dokumentiert wurden, in unseren Arbeitspapieren festgehalten. Für die Durchführung des Auftrags und unsere Verantwortlichkeit sind, auch im Verhältnis zu Dritten, die diesem Bericht als Anlage beigefügten „Allgemeinen Auftragsbedingungen für Steuerberater und Steuerberatungsgesellschaften“ maßgebend.

### **Angaben zur Buchführung**

Der Verein unterliegt den gesetzlichen Buchführungspflichten der Abgabenordnung. Die anfallenden Geschäftsvorfälle wurden vom Unternehmen mit Hilfe elektronischer Datenverarbeitung erfasst und über das Programm Lexware Buchhalter ausgewertet.

Die Entwicklung des Anlagevermögens wird mit Hilfe des Programms ANLAG der DATEV eG bearbeitet. Neben einer genauen Beschreibung des einzelnen Gegenstandes wird ein Nachweis über das Anschaffungsdatum, den Anschaffungspreis sowie alle weiteren Verkehrszahlen, insbesondere die Abschreibungen geführt.

Die auf den 31. Dezember 2023 durchgeführte Inventur wurde von uns nicht beobachtet. Organisatorische Vorbereitungen und Festlegungen von Durchführungsanweisungen wurden von uns ebenfalls nicht vorgenommen.

### **Angaben zur Bilanzierung**

Die Gliederung des Jahresabschlusses entspricht analog den Vorschriften des HGB unter besonderer Beachtung der §§ 266 und 275 HGB. Das Anlagevermögen ist in einem Bestandsnachweis ordnungsgemäß entwickelt.

### **Angaben zur Bewertung**

Allen am Bilanzstichtag bestehenden Risiken - soweit sie bis zur Aufstellung des Jahresabschlusses erkennbar waren - ist durch die Bildung ausreichender Rückstellungen und Wertberichtigungen Rechnung getragen.



**Verband der Gartenbauvereine Saarland / Rheinland-Pfalz e.V.**  
- Verband für Gartenbau- und Landespflege –

Das Anlagevermögen wurde zu Anschaffungskosten angesetzt und soweit abnutzbar, um planmäßige lineare Abschreibungen vermindert. Die sonstigen Rückstellungen wurden für alle ungewissen Verbindlichkeiten gebildet. Dabei wurden alle erkennbaren Risiken berücksichtigt.

Die Verbindlichkeiten sind mit dem Rückzahlungsbetrag angesetzt.

**Bescheinigung**

Wir haben auftragsgemäß den vorstehenden Jahresabschluss – bestehend aus Bilanz und Gewinn- und Verlustrechnung – des „Verband der Gartenbauvereine Saarland / Rheinland-Pfalz e.V.“ für das Geschäftsjahr 01. Januar 2023 bis 31. Dezember 2023 unter Beachtung der steuerrechtlichen Vorschriften erstellt.

Grundlage für die Erstellung waren die von uns geführten Bücher und die uns darüber hinaus vorgelegten Belege und Bestandsnachweise, die wir auftragsgemäß nicht geprüft haben, sowie die uns erteilten Auskünfte.

Die Buchführung sowie die Aufstellung des Inventars und des Jahresabschlusses nach den steuerlichen Vorschriften liegen in der Verantwortung der gesetzlichen Vertreter des Vereins.

Wir haben unseren Auftrag unter Beachtung der Verlautbarung der Bundessteuerberaterkammer zu den Grundsätzen für die Erstellung von Jahresabschlüssen durchgeführt. Dieser umfasst die Entwicklung der Bilanz und der Gewinn- und Verlustrechnung auf der Grundlage der Buchführung und des Inventars sowie der Vorgaben zu den anzuwendenden Bilanzierungs- und Bewertungsmethoden.

66606 St Wendel, 20. Februar 2023

gez. René Rohner, Steuerberater intaxa Steuerberatungsgesellschaft

**Bilanz zum 31. Dezember 2023**

**A K T I V A** ..... EURO

**A. Anlagevermögen**

I. Sachanlagen	
Außenanlagen .....	408,00
Betriebs- und Geschäftsausstattung .....	751,00
	<u>1.159,00</u>
II. Finanzanlagen	
Beteiligung an der „Unser Garten“ Verlagsges. mbH .....	40.903,35

**B. Umlaufvermögen**

I. Vorräte .....	3.501,00
II. Forderungen aus Lieferungen und Leistungen .....	47.813,87
III. Kassenbestand und Guthaben bei Kreditinstituten .....	5.837,25

**C. Rechnungsabgrenzungsposten**.....0,00  
**99.214,47**

**P A S S I V A**

**A. Eigenkapital**

I. Vereinsvermögen .....	44.360,13
II. Jahresergebnis .....	-1.322,88
	<u><b>43.037,25</b></u>

**B. Rückstellungen**

sonstige Rückstellungen .....	4.900,00
-------------------------------	----------

**C. Verbindlichkeiten**

Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen.....	51.277,22
	<u><b>99.214,47</b></u>



## Gewinn- und Verlustrechnung für das Geschäftsjahr 2023

	EURO
<b>1. Umsatzerlöse</b>	
Mitgliedsbeiträge von Kreisverbänden .....	79.257,67
Vorträge, Seminar und Arbeitskreise.....	5.057,24
<u>Sonstiges .....</u>	<u>14,95</u>
	<u>84.329,86</u>
<b>2. sonstige betriebliche Erträge</b>	
Zuwendung Streuobstkoordinationsstelle Ministerium f. Umwelt u. Verkehr (80 %), Saarländische Landkreise Regionalverband (je 1/6 von 20 %), Zweckverband Wolferskopf für Merzig-Wadern.....	54.449,82
Landwirtschaftskammer für das Saarland .....	3.225,00
Zuwendung Saarland Sporttoto GmbH .....	0,00
Spenden .....	7.229,50
Zinserträge.....	40,33
<u>sonstiges .....</u>	<u>5.910,99</u>
	<u>70.855,64</u>
<b>4. Abschreibungen auf Sachanlagen .....</b>	<b>0,00</b>
<b>5. sonstige betriebliche Aufwendungen</b>	
Personalkosten .....	126.566,12
Raumkosten.....	5.846,39
Vorstandssitzung und Jahreshauptversammlung .....	1.592,37
Beiträge an Verbände .....	487,00
Reise- und Bewirtungskosten.....	1.212,2
Kosten für Ehrungen, Jubiläen und Urkunden.....	0,00
Ausstellungen und Veranstaltungen.....	3.931,18
Besprechungen.....	0,00
Portokosten, Büromaterial und Telefonkosten.....	4.355,30
Rechts- und Beratungskosten .....	1.039,77
Vereinshaftpflichtversicherung .....	9.686,76
Versicherungen.....	865,89
Kosten Mühlengarten .....	46,40
<u>andere Kosten .....</u>	<u>7,00</u>
	<u>155.636,38</u>
<b><u>Jahresergebnis</u></b>	<b><u>-1.322,88</u></b>